



Blechfügeanlage FOOKE FSW 20

Rührreibschweißanlage zum Fügen von Blechen

Die Blechfügeanlage FOOKE FSW 20 ist eine 2-achsige Werkzeugmaschine für das Verschweißen von ebenen Blechen aus Aluminium. Ausgelegt ist sie für das Verschweißen von Blechen mit einer Breite von bis zu 3.800 mm.

Verfahrwege

X-Achse:	bis zu 3.900 mm
Z-Achse:	bis 100 mm

Schweißparameter

Einschweißtiefe:	bis ca. 20 mm
Max. Axialkraft:	ca. 50 kN
Schweißgeschwindigkeiten:	ca. 3.000 mm/min

Anwendungsbeispiele



Nutzfahrzeuge



Silobau



Fassaden



Maschinenbau

Aufbau der Maschine

Die Strukturkomponenten einer Blechfügeanlage FOOKE FSW 20 werden als extrem steife, spannungsarm gegläute Stahl-Schweißkonstruktion gefertigt. Der Antrieb der beiden Linearachsen, die mit gehärteten und geschliffenen Linearführungseinheiten ausgestattet sind, erfolgt mittels Kugelumlaufrollspindeln. Die Fixierung der zu verschweißenden Bleche erfolgt durch ein eigens hierfür entwickeltes hydraulisch wirkendes Spannsystem.

Steuerung

Die FOOKE FSW Steuerung ermöglicht eine einfache und intuitive Bedienung der Anlage. Die Bedienoberfläche ist leicht verständlich ausgeführt, stellt alle wichtigen Informationen übersichtlich dar und gewährleistet eine optimale Kontrolle des Schweißprozesses.

Über das Eingabefeld können alle relevanten Daten, wie z.B.

- Schweißkraft,
- Drehzahl,
- Schweißgeschwindigkeit,
- Verfahrswege,
- usw.,

übersichtlich eingegeben werden.

FOOKE FSW-Kraft-Sensorsystem

Das FOOKE FSW-Kraft-Sensorsystem besteht u.a. aus einem in die FSW-Spindel integrierte Sensorik, welche die im Schweißprozess entstehende Axialkraft misst. So wird erreicht, dass die Kraft im Rahmen gewisser Grenzen konstant gehalten wird, um eine gleichbleibende, stets beste Qualität der Schweißnaht zu gewährleisten.



FOOKE GmbH

Raiffeisenstraße 18-22
46325 Borken

Tel.: +49 2861 8009-01

E-Mail: info@fooke.de

www.fooke.de