

# ENDURA® 600LINEAR PORTALFRÄSMASCHINE



VORTEILE  
AUF EINEN BLICK

- Sehr großer Bearbeitungsraum
- Wassergekühlte Linearmotorantriebe in Y- und Z-Achse
- Individuelle Konfiguration der Achslängen
- Ebenerdig zu beladen
- Einsteigermodell für die 1:1 Bearbeitung im Fahrzeugdesign
- Individuelle Konzepte für höchste Genauigkeiten bei großflächigen Bauteilen in der Luftfahrt
- Optimale Staubabsaugungs- und Späneförderkonzepte
- X-Achse als GANTRY-Achsenpaar ausgeführt
- Kundenspezifische Lösungen für Spanntechnik
- Ausgezeichnete Produktivität bei der Bearbeitung von universellen großen Bauteilen



WEITERE  
INFORMATIONEN



FOOKE GmbH  
Raiffeisenstraße 18-22  
46325 Borken  
+49 (0) 2861 8009 - 222  
sales@fooke.de

[www.fooke-machines.com](http://www.fooke-machines.com)

ENDURA® 600LINEAR  
PORTALFRÄS-  
MASCHINE



TECHNISCHE  
DATEN

	Verfahrwege [mm]	Vorschubgeschwindigkeiten [mm/min]	Beschleunigung [m/s <sup>2</sup> ]
X-Achse	5.000 - 30.000	5 - 80.000	
Y-Achse	2.800 / 3.500	5 - 80.000	bis zu 3
Z-Achse	1.500 / 2.000 / 2.300	5 - 80.000	

WERKSTOFF  
SPEKTRUM

	Kunststoff	Modelbau- block- material	Verbund- werkstoffe (CFK / GFK)	Aluminium	Guss	Stahl
FK 4	✓	✓	✓	✓	-	-
FK 9	✓	✓	✓	-	-	-
FK 11	✓	✓	✓	✓	-	-
FK 15	✓	✓	✓	✓	✓	✓