

# ENDURA® PRO LINEAR LANGBETT-PORTALFRÄSMASCHINE

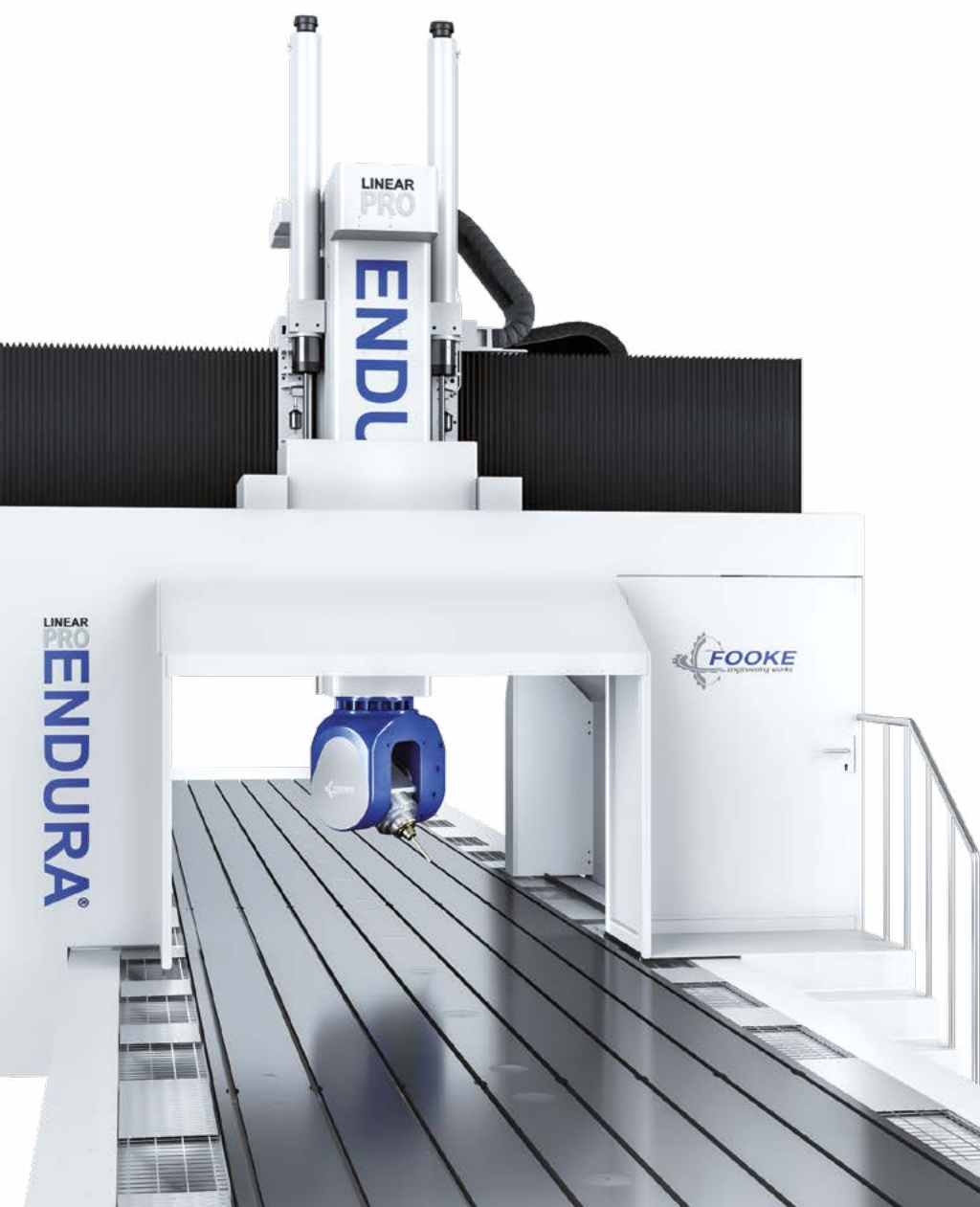


VORTEILE  
AUF EINEN BLICK

- Spezialist für die Stringer- und Profilmbearbeitung
- Hochdynamische 5-Achs-Bearbeitung von langen Werkstücken
- Zeitspannvolumen von bis zu 11,0 l/min
- Flexible Werkstück-Spannsysteme
- Ergonomisch zu beladen
- Zweiplatzbauteilbearbeitung für das prozessparallele Be- und Entladen
- Monoblock-Maschinenbett-konstruktion, modular erweiterbar
- Gekapselter Bearbeitungsbereich mittels durchschusssicherer Lamellen



WEITERE  
INFORMATIONEN



LINEAR  
PRO  
ENDURA®

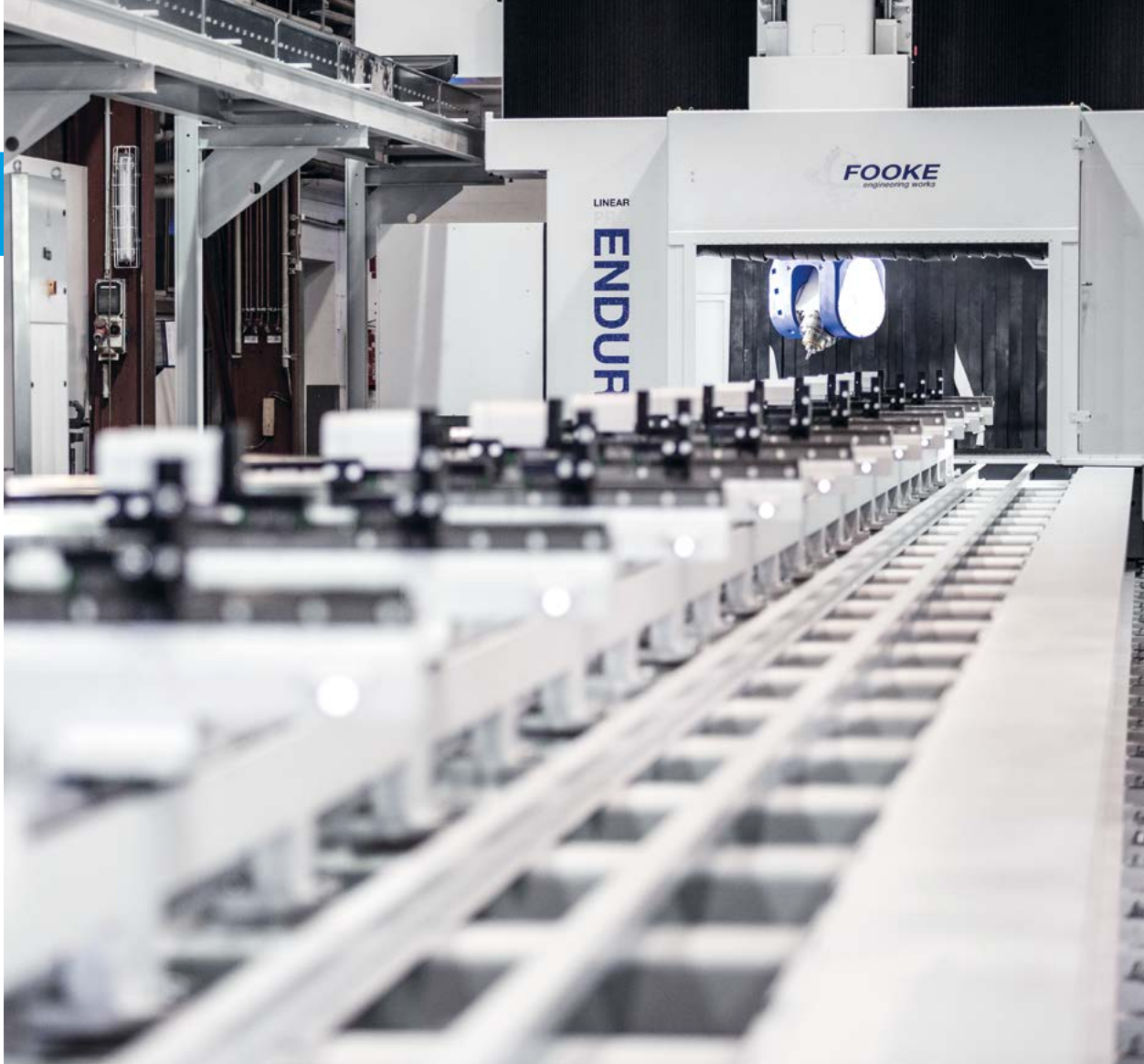


FOOKE GmbH  
Raiffeisenstraße 18-22  
46325 Borken

+49 (0) 2861 8009 - 222  
sales@fooke.de

[www.fooke-machines.com](http://www.fooke-machines.com)

ENDURA® PRO LINEAR  
LANGBETT-PORTAL-  
FRÄSMASCHINE



	Verfahrwege [mm]	Vorschubgeschwindigkeiten [mm/min]	Beschleunigung [m/s <sup>2</sup> ]
X-Achse	5.000 - 60.000	5 - 60.000	
Y-Achse	1.600 / 2.400 / 3.100	5 - 65.000	bis zu 3,5
Z-Achse	1.100 / 1.500	5 - 65.000	

TECHNISCHE  
DATEN

	Kunststoff	Modelbaublockmaterial	Verbundwerkstoffe (CFK / GFK)	Aluminium	Guss	Stahl
FK 4	-	-	✓	✓	-	-
FK 11	-	-	✓	✓	-	-

WERKSTOFF  
SPEKTRUM